

Ленточный конвейер — одно из самых распространенных устройств для транспортировки сыпучих материалов различной фракции. Типовой ленточный конвейер состоит из двух рам, на которых смонтированы вращающиеся барабаны — приводной и натяжной. Как следует из названия, первый обеспечивает движение ленты, второй обеспечивает постоянное заданное натяжение. Вращающийся барабан приводит в движение транспортерную ленту. Верхняя часть ленты является рабочей, поскольку именно на этом участке обеспечивается перемещение материалов, нижняя часть является холостой. Лента конвейера поддерживается от провисания роликоопорами, которые устанавливаются на специальный металлический каркас, называемый ставом конвейера. Также на ленточном транспортере могут устанавливаться загрузочные и разгрузочные устройства различного типа. При необходимости в комплектацию включается дополнительное оборудование (например, скребки для очистки ленты или устройства, обеспечивающие безопасность).

Ленточный передвижной конвейер — разновидность транспортирующего оборудования, широко применяющегося в различных отраслях промышленности. Простая конструкция обеспечивает максимально легкий монтаж и демонтаж, а также возможность перемещения конвейера в процессе производства. В отличие от стационарного ленточного конвейера, передвижной транспортер имеет возможность перемещения, обеспечивая тем самым возможность загрузки-разгрузки практически в любой точке в пределах зоны движения конвейера. Из-за отсутствия защитного короба не рекомендуется использовать ленточный конвейер для мелкодисперсных сыпучих материалов, дающих большой распыл. Производительность конвейера определяется мощностью электродвигателя, перепадом высот, скоростью движения и шириной ленты. Для предотвращения рассыпания транспортируемых материалов при движении транспортера возможна установка желобчатой ленты. При необходимости передвижные конвейеры могут оснащаться дополнительным оборудованием: колесами, механизмами для изменения угла наклона, электротехническими устройствами, ограждениями, противооткатными упорами. Рабочим и тяговым органом является движущаяся лента, натянутая на вращающиеся барабаны, один из которых является приводным, другой — натяжным. В зависимости от назначения, лента может быть изготовлена из ПВХ (поливинилхлорид), ПУ (полиуретан) или высокопрочных резинотканевых материалов. Передвижные ленточные транспортеры могут изготавливаться в прямом и наклонном исполнении. Рама конвейера имеет колесные опоры, обеспечивающие высокую мобильность оборудования. Барабан, приводящий в движение ленту, получает вращение от электродвигателя и редуктора.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

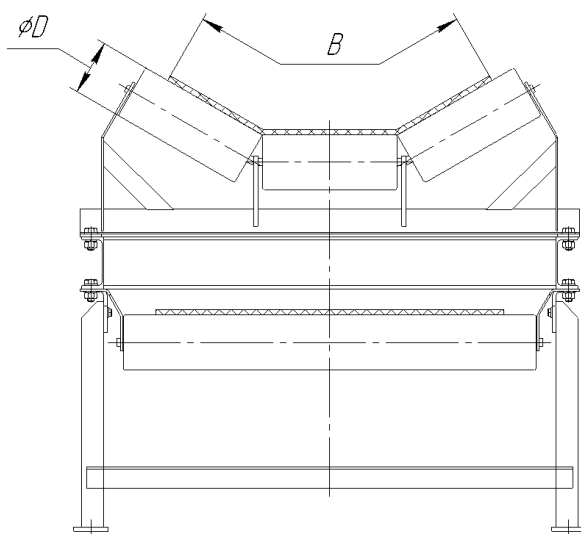
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

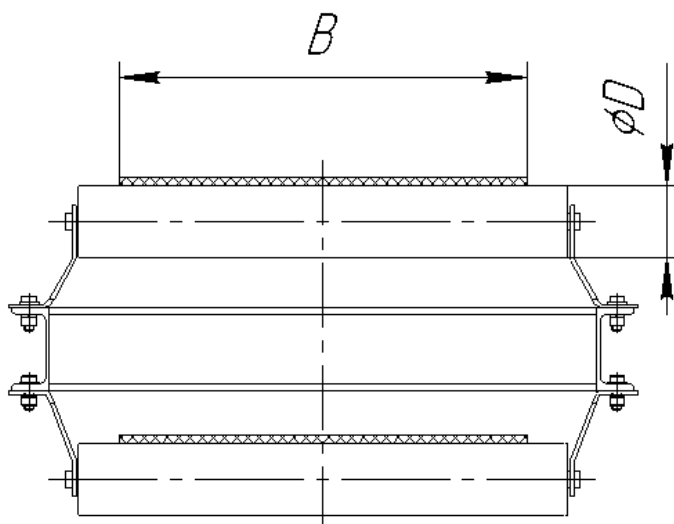
<http://k-ti.nt-rt.ru> || kit@nt-rt.ru

Конвейер ленточный стационарный. Виды



1 Ленточные конвейеры с желобчатой лентой

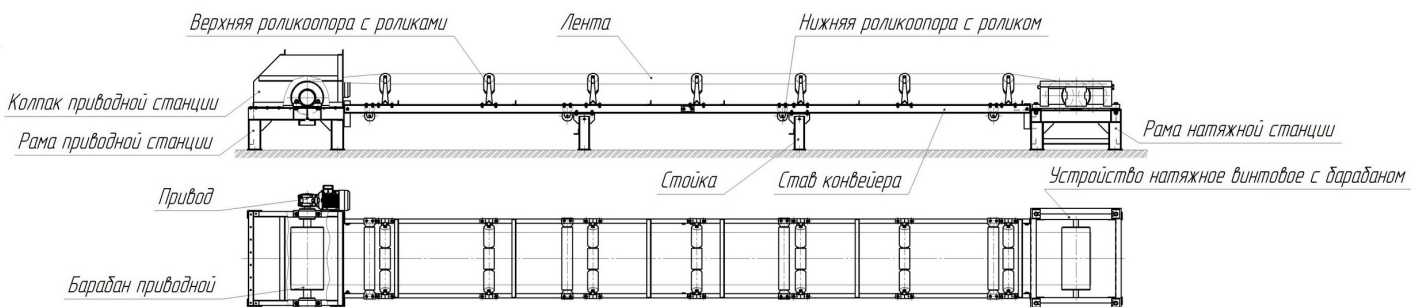
Ленточные конвейеры с желобчатой лентой имеют наибольшее распространение для перемещения насыпных грузов (песок, щебень, гравий, ПГС и т.д.). За счет желобчатой формы ленты обеспечивается большая площадь поперечного сечения потока груза, а, следовательно, и большая производительность транспортера. Также при работе таких конвейеров практически полностью отсутствуют просыпи материала.



Данный вид ленточных конвейеров является самым простым в конструктивном плане и в большинстве случаев используется для транспортирования штучных грузов (например, перемещение изделий между операциями), т.к. конвейеры с желобчатой лентой при прочих равных условиях обеспечивают более высокую производительность. Поддерживающие роликоопоры рабочей ветви ленты данных конвейеров имеют прямую форму

Конвейера ленточные

Типоразмер конвейера	Мощность привода, кВт	Ширина ленты, мм	Насыпная плотность, т/м.куб	Диаметр ролика, мм	Скорость движения ленты, м/с	Объемная производительность желобчатого конвейера, м.куб./ч	Объемная производительность плоского конвейера, м.куб./ч
УКЛС-400	до 11	400	до 1,6	89, 102	0,50-1,60	31-98	15-45
УКЛС-500	до 37	500			0,63-2,00	50-140	25-88
УКЛС-650	до 75	650			0,80-3,15	128-504	48-240
УКЛС-800	до 250	800		89, 102, 114, 127, 133	0,80-4,00	195-980	90-455
УКЛС-1000	до 530	1000			1,00-4,00	400-1600	180-720
УКЛС-1200	до 560	1200			1,00-4,00	580-2320	260-1030
УКЛС-1400	до 750	1400		159	1,00-4,00	810-3240	390-1410
УКЛС-1600	до 750	1600			1,25-4,00	1325-4240	575-1840
УКЛС-2000	до 750	2000			1,25-4,00	1900-5000	800-2000



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69