

Конвейеры винтовые

Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://k-ti.nt-rt.ru> || kit@nt-rt.ru

Винтовой конвейер в желобе — транспортирующее устройство непрерывного действия, предназначенное для перемещения сыпучих материалов различной степени измельчения. Одной из главных конструктивных особенностей конвейеров данного типа является герметичность транспортирования, что предотвращает пыление. Корпус конвейера представляет собой желоб, закрытый крышками. Внутри корпуса располагается рабочий орган транспортера - винт, который состоит из трубы с приваренными к ней снаружи витками. Винт установлен в подшипниковые опоры. Корпус может иметь одно или несколько загрузочных и разгрузочных окон. Винтовые конвейеры данного типа могут транспортировать сыпучие материалы как в горизонтальном, так и в наклонном направлении (до 20°).

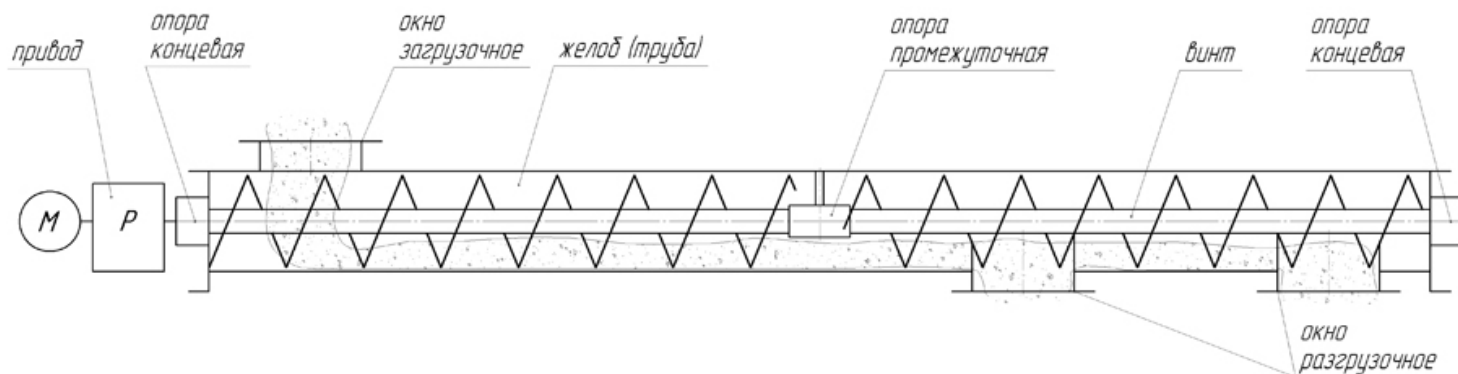
Производительность во многом определяется геометрическими особенностями витков вала (шаг, форма, количество заходов). Транспортируемый материал попадает в конвейер через одно или несколько загрузочных окон, расположенных в верхней части транспортера, а выгружается — через нижние отверстия, оснащенные шиберами. Движение груз получает от вращающегося винта. Такие транспортеры можно использовать не только для перемещения материалов, но и, к примеру, для смешивания различных компонентов: вращение винта обеспечивает равномерное распределение технологических добавок по всему объему перемещаемого материала (в данном случае вместо витков применяются т.н. лопатки). В зависимости от назначения желоба и витки изготавливаются из стальных листов толщиной от 2 до 10 мм. Винт конвейера может иметь правое или левое направление, один, два или три захода. Поверхность винта бывает сплошной, ленточной и в виде лопастей определенной формы. Винты со сплошной поверхностью применяются для транспортирования, в основном, сухих порошкообразных и мелкозернистых грузов, с ленточной поверхностью — для крупнокусковых и липких грузов, с поверхностью в виде лопастей — для перемещения слеживающихся материалов, а также для совмещения транспортной и технологической операций (например, смешивания или дробления). Желоба конвейеров нашего производства обычно имеют длину не более 2х метров. Возможно изготовление желобов длиной больше 2х метров, но в этом случае желоб будет иметь сварной стык. Толщина стенок желобов 2-10 мм. Винтовые конвейеры комплектуются приводами от таких производителей как: ПЗМП (г.Псков), Vonfiglioli (Италия), BAUER (Германия), SEW Eurodrive (Германия), либо другими по требованию заказчика. Наше предприятие имеет возможность изготовления винтовых конвейеров без промежуточных опор длиной до 10 м и винтовых конвейеров из нержавеющей стали. В винтовых конвейерах производства «ТрансИнжиниринг» возможны следующие варианты исполнений: — применение концевых подшипниковых узлов как в выносном, так и во фланцевом исполнении; — возможность изменения толщины витка (до 16 мм) и шага витков по желанию заказчика; — использование электронных устройств контроля скорости, подпора, аварийного режима; — установка как отечественных, так и импортных приводных механизмов; — элементы конструкции данного конвейера могут быть выполнены из различных материалов по желанию заказчика.

КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

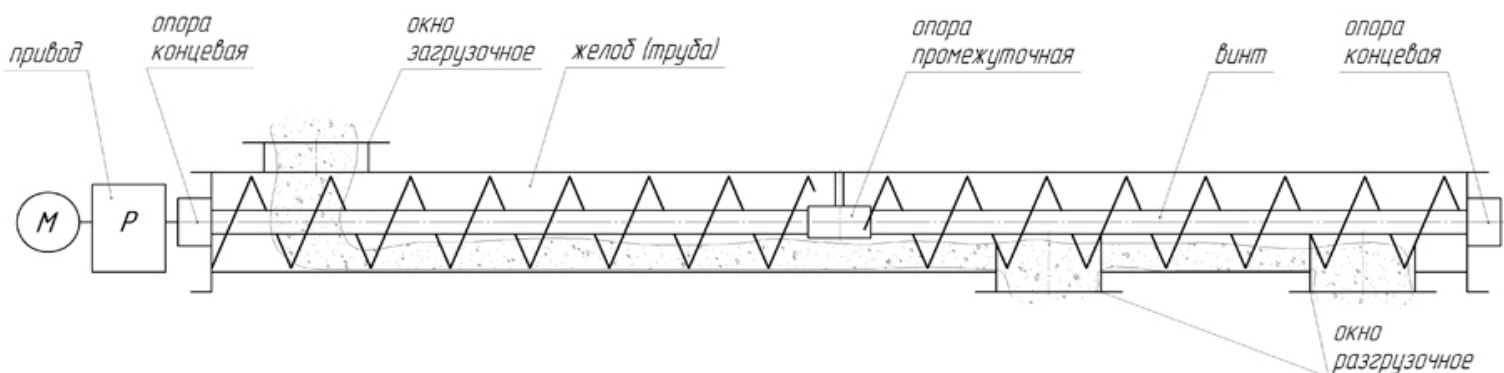
Обозначение конвейера	Диаметр винта, мм	Шаг винта, мм	Производительность, м ³ /ч	Частота вращения винта, об/мин	Угол наклона, град	Установленная мощность привода, кВт
Г1-20-16П	200	160	0,1-6,4	40-112	0-20	1,5-5,5
Г1-25-19П	250	190	2,7-18,7	40-112	0-20	2,2-11
Г1-32-25П	315	250	5,8-24,8	40-112	0-20	2,2-7,5
Г1-40-30П	400	300	11,3-48	40-112	0-20	5,5-15
Г1-50-40П	500	400	48-88	40-75	0-20	4,0-45

КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ ДЛЯ МУКОМОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Обозначение конвейера	Диаметр винта, мм	Шаг винта, мм	Частота вращения винта, об/мин	Длина транспортирования, м (тах)	Производительность по зерну, м ³ /ч	Номинальная мощность, кВт (в зависимости от длины конвейера и вида продукта)
РЗ-БКШ-160	160	160	100; 140	30	3,6-70	0,75; 1,5
РЗ-БКШ-200	200	200	80; 90; 100; 112; 140		5,3-14,0	0,75-4,0
РЗ-БКШ-250	250	250	90; 100; 112; 140		16-30	1,5-4,0
РЗ-БКШ-315	315	315	80; 100; 140		22-45	4,0-5,5
РЗ-БКШ-400	400	400	90; 100		20-75	7,5-11,0



Винтовой конвейер в трубе — устройство для транспортировки сыпучих материалов различной фракции, представляющий собой винт, вращающийся внутри трубы. Лучше всего данные винтовые транспортеры зарекомендовали себя при транспортировке мелкодисперсных пылящих компонентов под большими углами наклона, а также при работе в качестве питателей. Винтовые транспортеры в трубе могут иметь различную траекторию перемещения грузов: горизонтальную, с крутым и пологим наклоном (определяется перепадом высот приемного и разгрузочного патрубков). При увеличении угла наклона конвейера уменьшается его производительность. Корпус конвейера представляет собой трубу. Внутри корпуса располагается рабочий орган транспортера - винт, состоящий из трубы с приваренными к ней снаружи витками. Винт установлен в подшипниковые опоры. Корпус может иметь одно или несколько загрузочных и разгрузочных окон. Подающие винты отличаются большим разнообразием: они могут иметь правый или левый ход, различную геометрию лопастей и количество заходов. Длина секции трубы обычно не превышает 2-4 метров. Для установки шнеков винтовых транспортеров длиной до 8-10 метров достаточно двух концевых опор, для более длинных конструкций необходимы дополнительные промежуточные опоры.



КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ДЛЯ ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Обозначение конвейера	Диаметр винта, мм	Шаг винта, мм	Производительность, м ³ /ч	Частота вращения винта, об/мин	Угол наклона, град	Установленная мощность привода, кВт
ГТ1-20-16П	200	160	0,1-6,4	40-112	0-45	1,5-5,5
ГТ1-25-19П	250	190	2,7-18,7	40-112	0-45	2,2-11
ГТ1-32-25П	320	250	5,8-24,8	40-112	0-45	2,2-7,5
ГТ1-40-30П	400	300	11,3-48	40-112	0-45	5,5-15
ГТ1-50-40П	500	400	48-88	40-112	0-45	4,0-45

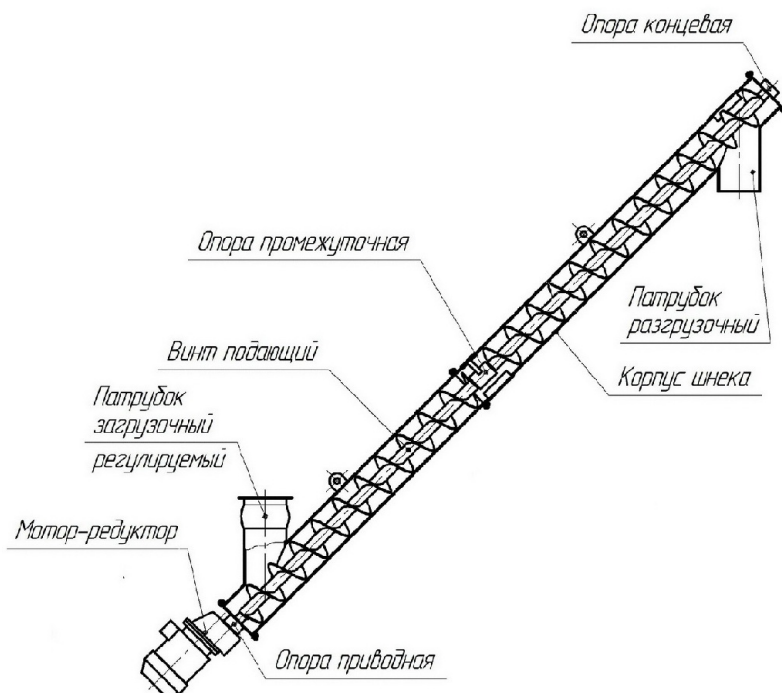
КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ ДЛЯ МУКОМОЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Обозначение конвейера	Диаметр винта, мм	Шаг винта, мм	Частота вращения винта, об/мин	Длина транспортирования, м (тах)	Производительность по зерну, м ³ /ч	Номинальная мощность, кВт (в зависимости от длины конвейера и вида продукта)
РЗ-БКШ-160	160	160	100; 140	30	3,6-70	0,75; 1,5
РЗ-БКШ-200	200	200	80; 90; 100; 112; 140		5,3-14,0	0,75-4,0
РЗ-БКШ-250	250	250	90; 100; 112; 140		16-30	1,5-4,0
РЗ-БКШ-315	315	315	80; 100; 140		22-45	4,0-5,5
РЗ-БКШ-400	400	400	90; 100		20-75	7,5-11,0

Стоимость типовых конструкций можно узнать у наших менеджеров; цена на конвейеры винтовые, изготавливаемые по техническому заданию заказчика, рассчитывается индивидуально.

Винтовые конвейеры ВК-Ц предназначены специально для транспортирования цемента, а также для транспортирования материалов, обладающих схожими с цементом свойствами. Данные шнековые транспортеры имеют простую классическую конструкцию: стальной цилиндрический корпус, загрузочный патрубок с возможностью регулировки, подающий винт со сплошными витками, компактные концевые и промежуточные опоры винта, смотровые люки у патрубков загрузки и разгрузки, а также у промежуточной опоры. Винтовой транспортер представляет собой полую трубу (диаметр подбирается в зависимости от требуемой производительности), в которой вращается подающий винт. Витки винта изготовлены из листовой стали и приварены к валу. При вращении вала транспортируемый материал захватывается в загрузочном патрубке и равномерно перемещается его по всей длине конвейера. Для контроля процесса предусмотрены смотровые люки. Шнек (винт) приводится во вращение редуктором, мощность которого подбирается в зависимости от производительности. В зависимости от назначения привод шнека может быть смонтирован по тянущей или толкающей схеме. При большой длине транспортера устанавливаются дополнительные опоры. В зависимости от режима работы винтовые конвейеры могут оснащаться дополнительной электроаппаратурой (временными реле, контроллерами и т.п.), обеспечивающей объемное дозирование. В качестве приводов данных транспортеров используются мотор-редукторы различных производителей.





№ п/п	Наименование параметра	Ед. изм.	ВК-Ц-159	ВК-Ц-219	ВК-Ц-273	ВК-Ц-325
1	Производительность	т/ч	до 15*	до 35*	до 65*	до 100*
2	Частота вращения винта	об/мин	до 280			
3	Мощность привода	кВт	до 4,0	до 11,0	до 15,0	до 22,0
4	Диаметр корпуса (трубы)	мм	159	219	273	325
5	Диаметр винта	мм	136	187	240	289
6	Шаг винта	мм	120	160	190	200
7	Угол наклона	град	до 45			
8	Длина конвейера	м	до 10			

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://k-ti.nt-rt.ru> || kit@nt-rt.ru